



| d Gewinde      | M 4 | M 5  | M 6  | M 8  | M 10 | M 12 |
|----------------|-----|------|------|------|------|------|
| P Steigung     | 0,7 | 0,8  | 1,0  | 1,25 | 1,5  | 1,75 |
| a max.         | 1,4 | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,0  | 3,5  |
| k Kopfhöhe     | 1,5 | 2    | 2,5  | 3    | 4    | 5,5  |
| min.           | 1,3 | 1,8  | 2,3  | 2,8  | 3,8  | 5,3  |
| max.           | 1,7 | 2,2  | 2,7  | 3,2  | 4,2  | 5,7  |
| d2 Kopf Ø      | 8   | 10   | 12   | 16   | 20   | 24   |
| min.           | 7,6 | 9,6  | 11,6 | 15,6 | 19,4 | 23,4 |
| max.           | 8,4 | 10,4 | 12,4 | 16,4 | 20,6 | 24,6 |
| d3 Teilkreis Ø | 5   | 6,5  | 8    | 11   | 14   | 17   |
| min.           | 4,8 | 6,3  | 7,8  | 10,7 | 13,7 | 16,7 |
| max.           | 5,2 | 6,7  | 8,2  | 11,3 | 14,3 | 17,3 |
| d4 Warzen Ø    | 1,2 | 1,5  | 1,8  | 2,5  | 3    | 3,5  |
| min.           | 1,0 | 1,3  | 1,6  | 2,3  | 2,7  | 3,2  |
| max.           | 1,4 | 1,7  | 2,0  | 2,8  | 3,3  | 3,8  |
| h Warzenhöhe   | 0,6 | 0,8  | 0,9  | 1,2  | 1,3  | 1,5  |
| min.           | 0,4 | 0,8  | 0,9  | 1,2  | 1,3  | 1,5  |
| max.           | 0,8 | 1,0  | 1,1  | 1,4  | 1,5  | 1,8  |
| r max.         | 0,3 | 0,3  | 0,4  | 0,4  | 0,5  | 0,5  |

Schaftlängentoleranzen:

10 bis 19 ± 0,35

20 bis 34 ± 0,42

35 bis 50 ± 0,5 andere Längen auf Anfrage!

Für diese Norm behalten wir uns alle Rechte vor. Sie darf ohne Genehmigung der Fa. Schmeck weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Missbräuchliche Verwendung verpflichtet zu Schadenersatz.

Allgemeintoleranzen  
nach ISO 2768 m

Werkstoff:  
Oberfläche :

|        |        |       |
|--------|--------|-------|
| 2011   | Datum  | Name  |
| Bearb. | 06.11. | H. S. |
| Gepr.  |        |       |

Benennung:  
**Schweißschraube  
mit 3 Aufkopf-Rundwarzen**



Werksnorm:  
**SWN 2502**

| Zus. | Änderung | Datum | Name |
|------|----------|-------|------|
|      |          |       |      |