



Kombi-Schrauben

Produktinformation



Kombi-Schrauben



Kombi-Schraube
mit flacher Scheibe



Kombi-Schraube
mit Federring



Kombi-Schraube
mit Federscheibe

■ Kombi-Schrauben

Kombi- und Doppelkombi-Schrauben mit metrischem ISO-Gewinde nach DIN ISO 724 finden überwiegend im Maschinenbau und in der Elektrotechnik Anwendung. Diese Produktgruppe produzieren wir schon seit 1968. Anfangs noch manuell aufgesteckt und später maschinell mit Kombi-Gewindewalzmaschinen. Kombi-Schrauben sind überall einsetzbar, wo Schrauben mit Unterlegteilen benötigt werden, Wirtschaftlichkeit durch Senkung der Montagekosten gefordert wird und dort, wo Teilbereiche zu Reparatur- oder Revisionszwecken demontiert werden müssen.

Unsere Kombi- und Doppelkombi-Schrauben erhalten grundsätzlich am Schaftende eine Kegelkuppe „CH“ nach DIN EN ISO 4753. Sollten Sie eine andere Form wünschen, teilen Sie dies uns bitte mit.

■ Doppelkombi-Schrauben

Doppelkombi-Schrauben erhalten immer zwei U-Teile und bekommen in Kombination zur flachen Scheibe noch einen Federring dazu.

■ Vorteile einer Kombi- bzw. Doppelkombi-Schraube

- Einfache Montage an engen Befestigungsstellen
- Kürzere Montagezeiten
- Das Zukaufen separater U-Teile entfällt
- Bei Demontage ist das Verlieren der U-Teile unmöglich

■ Unterlegteile

Alle aufgeführten Unterlegteile werden von uns unverlierbar montiert:

- Flache Unterlegscheibe nach EN ISO 10673 (alte DIN 6902)
- Federring DIN 6905
- Federscheibe DIN 6904
- Fächerscheibe DIN 6907
- Spannscheibe DIN 6908

■ Kopfantriebe

Folgende Kopfantriebe gehören zum Standard:

- Sechskant
- Innensechskant
- Innensechsrund
- Kreuzschlitz – Phillips, Pozidriv und PlusMinus

Werkstoffe und Festigkeiten

Kombi- und Doppelkombi-Schrauben werden bei uns aus den folgenden Werkstoffen und Festigkeitsklassen hergestellt:

- Baustähle in 4.8/5.8
- Vergütbare Kaltstauchstähle in 8.8/9.8/10.9
- Edelstahllegierung in A2-50 (Sonderfertigung)

Abmessungen

Wir produzieren Kombi-Schrauben mit den nachfolgenden Abmessungen:

- M4 x 6 bis 35
- M5 x 8 bis 35
- M6 x 8 bis 35
- M8 x 10 bis 50

Zusätzlich fertigen wir Kombi-Schrauben mit flachen Scheiben mit Form „N“ nach ISO 10644 – Güte 8.8 mit Sechskantkopf (S1):

- M10 x 20 bis 60
- M12 x 20 bis 50

Oberflächenschutzarten und Gewindegewissungen

Da es sehr viele Oberflächenschutzarten gibt, sind hier nur die gebräuchlichsten aufgeführt:

- Zink-Lamellenüberzug
- Galvanische Zinküberzüge
- Galvanischer Nickelüberzug u. v. m.
- Diverse Gewindegewissungen



Kombi- und Doppelkombi-Schrauben mit verschiedenen Antriebsformen



Unser Produktions- und Lieferprogramm umfasst:

- Schweißschrauben nach DIN 34817, Hausnorm und diversen Automobilnormen
- Schweißbolzen nach DIN EN ISO 13918
- Reibschweißbolzen
- Schweißmuttern nach DIN 928 und DIN 929
- Einpress- und Nietbolzen
- Kombischrauben und Doppel-Kombischrauben
- CNC-Dreh- und Frästeile (gemäß Kundenzeichnungen)
- Norm- und Zeichnungsteile/Kaltformteile



Sie suchen eine Befestigungslösung oder Sie haben technische Fragen zu unseren Verbindungselementen?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir freuen uns darauf, Ihnen die passende Befestigungsmöglichkeit anzubieten.

Schmeck
Verbindungstechnik GmbH
Lösenbacher Landstraße 158
D-58509 Lüdenscheid
Tel. +49 (0) 2351 67887-0
Fax +49 (0) 2351 67887-222
kontakt@schmeck-schrauben.de

www.schmeck-schrauben.de

